115404, г. Москва,
ул. 6-ая Радиальная, 15с6,
8 (800) 505-69-03,
zakaz@politaks.ru

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: Политакс НКЗ **ТУ 5772-001-69661873-2012**

Необрастающая корабельная защита.

ОПИСАНИЕ:

Материал одноупаковочный на основе винилового полимера, модифицированного эпоксидной смолой.

Формирует противообрастающее покрытие контактного типа, не содержащее олова.

Соответствует Международной конвенции по контролю качества систем защиты судов от биологического обрастания.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Для защиты подводной части корпуса судна от обрастания.

Применяется для судов и кораблей неограниченного района плавания, в том числе для различных типов плавсредств с малой и средней скоростью движения, большими периодами стоянок, стационарных объектов в зонах с высокой активностью обрастания.

Предназначена для применения в судостроении и судоремонте.

ФАСОВКА:

Металлическая тара: 20 кг

ПРИМЕНЕНИЕ:

Рекомендуемые системы окраски:

1. Система с возможностью очистки поверхности до степени St2, Sa2.

- Грунтовка Политакс 88EP 2S/75 = 1×120 мкм
- Эмаль Политакс 22EP 2/75Kr = 1×120 мкм
- Эмаль Политакс 77EPV 2Kr = 1×50 мкм
- Политакс НКЗ = 1×110 мкм

Общая толщина сухой пленки = 400 мкм

2. Система, требующая предварительной подготовки поверхности до степени Sa 2½ абразивоструйным методом.

- Грунтовка Политакс 88EPV 2GS = 1×90 мкм
- Эмаль Политакс 77EPV 2Kr = 2×90 мкм
- Политакс НКЗ = 1×110 мкм

Общая толщина сухой пленки = 380 мкм

115404, г. Москва, ул. 6-ая Радиальная, 15с6, 8 (800) 505-69-03, zakaz@politaks.ru

Условия нанесения:	Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от –15°С до +30°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С. Нельзя производить окраску поверхности, сильно нагретую солнцем, а также во время выпадения осадков.
Подготовка поверхности:	Осевши на окрашиваемую поверхность, водорастворимые соли должны быть обязательно удалены перед окрашиванием пресной водой под давлением. Особое внимание следует уделять очистке от солей поверхностей судна, эксплуатируемых при погружении в морскую воду. Необходимо помнить, что удаление с окрашиваемой поверхности солей должно предшествовать абразивоструйной или механической очистке, иначе соль окажется вбитой в поры металла, что может привести к возникновению коррозии. Кроме абразивоструйного метода подготовки поверхности и механической зачистки в судоремонтной окраске отлично зарекомендовал себя гидроструйный метод, заключающийся в обработке поверхности пресной водой под большим давлением. Его применение позволяет одновременно удалять с поверхности соли, масла, механические загрязнения и старые покрытия. При предварительной подготовке ранее окрашенных поверхностей под локальный ремонт с поверхности необходимо удалить соли, масляные пятна, пыль и грязь, а также старое отслаивающееся покрытие. Обработку поверхности следует производить на площади, периметр которой превышает участок поврежденного покрытия на ширину 50–80 мм. На малых по площади участках ремонта удаление старого поврежденного покрытия производят вручную. Большие участки очищают абразивоструйным способом в зависимости от выбранной ремонтной схемы. Краям старого покрытия, прилегающим к ремонтируемому участку, придают ровные скосы ручной или механизированной обработкой абразивной шкуркой.
Подготовка материала:	Перед применением материал тщательно перемешать до достижения однородности по всему объему.

115404, г. Москва, ул. 6-ая Радиальная, 15с6, 8 (800) 505-69-03, zakaz@politaks.ru

	В зимнее время материал желательно сутки выдержать при комнатной температуре.
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление. Для участков не более 1 м^2, участков со сложной конфигурацией, нанесение на дефектное покрытие, нанесение полос – кисть.
Теоретический расход на один слой:	340–410 г/м^2*
Рекомендуемая толщина одного слоя:	100–120 мкм**
Рекомендуемое количество слоев:	1
Разбавитель:	Разбавитель Политакс-Р или растворитель Р-4 в количестве не более 8% от массы материала.
Очистка инструментов:	Р-4, Р-4А, ксилол, толуол, сольвент.

Время до спуска судна на воду:

+20°С до +30°С	**0°С до +20°С**	**–15°С до 0°С**
Не менее 1 суток	Не менее 3 суток	Не менее 5 суток

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её теплой водой с мылом.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ:

Политакс НКЗ транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –35°С до +35°С, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от –30°С до +30°С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления.

115404, г. Москва, ул. 6-ая Радиальная, 15с6, 8 (800) 505-69-03, zakaz@politaks.ru

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Показатель	Значение
Внешний вид и цвет покрытия:	Однородное матовое покрытие красно-коричневого цвета.
Время высыхания до степени 3 при t (+20±2)°С, час:	Не более 8
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	73±3
Степень перетира, мкм, не более:	70

*практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.
**толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.