115404, г. Москва, ул. 6-ая Радиальная, 15с6, 8 (800) 505-69-03, zakaz@politaks.ru

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: Политакс 77PU 2S/50 **ТУ 22.23.19-001-40658904-2022**

Антикоррозионное акрил-полиуретановое покрытие (эмаль) для металла.

ОПИСАНИЕ:

Двухупаковочная акрил-полиуретановая эмаль, обеспечивающая высокую долговечность и декоративность образуемого покрытия.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для использования как для окраски новых металлоконструкций, так и при ремонте старых объектов в т. ч. в условиях повышенной коррозивности среды (С4, С5), включая морские сооружения, мосты, химические, нефтехимические заводы.

ФАСОВКА:

Металлическая тара: 17 кг + 3 кг

Комплект: 20 кг

СРОК СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ:

При окраске в два слоя (в сочетании с грунтованием материалом Политакс 22EP 2S/75) не менее 15-ти лет.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Условия нанесения:

Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от –15°С до +30°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. При необходимости разбавить до рабочей вязкости нижеуказанными растворителями.

Подготовка поверхности:

Металлическая поверхность должна быть очищена от ржавчины и окалины до степени Sa 2½ или St 3 по МС ISO 8501, масел, грязи, пыли. Материал может наноситься по грунтовкам на эпоксидной, виниловой и уретановой основах. Оптимально: предварительная окраска (грунтование) материалом **Политакс 22EP 2S/75.**

Подготовка материала:

Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно по отдельности перемешиваются, затем смешиваются в соотношении: на 17 кг. основы – 3 кг. отвердителя и далее перемешиваются в течение 5-10 мин. После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.

115404, г. Москва, ул. 6-ая Радиальная, 15с6, 8 (800) 505-69-03, zakaz@politaks.ru

Способ нанесения:	Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, для небольших участков – кисть, валик.
Рекомендации при окрашивании:	**Для безвоздушного распыления:** Оптимальное давление: 100–160 бар; Диаметр сопла: 0.017–0.021 дюйма; Расстояние от сопла до поверхности: 25–50 см. **Кисть, валик:** Вязкость материала: (по ВЗ-246, Ø 4 мм) 18–30 сек.
Теоретический расход на один слой:	120–140 г/м^2
Рекомендуемая толщина одного слоя:	50–70 мкм
Рекомендуемое количество слоёв:	1–2
Разбавитель:	Для разбавления материала допускается применение растворителей Р-4, Р-4А, Р-5, Р-5А, ксилол, толуол, бутилацетат.
Очистка инструментов:	Вышеуказанными растворителями.
Ввод покрытия в эксплуатацию в условиях воздействия химически агрессивных сред:	**Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре:**

+18°С	**+10°С**	**+5°С**
Не менее 7 суток	Не менее 10 суток	Не менее 12 суток

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её теплой водой с мылом.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ:

Эмаль Политакс 77PU 2S/50 транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –35°С до +35°С, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от –30°С до +30°С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

115404, г. Москва,
ул. 6-ая Радиальная, 15с6,
8 (800) 505-69-03,
zakaz@politaks.ru

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид и цвет покрытия:	Образует декоративное (гладкое, однородное, полуглянцевое), атмосферо- и водостойкое покрытие.
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	Не менее 50-ти.
Время высыхания до степени 3 при t (+20±2)°С: при t (+60±2)°С:	 Не более 4-х часов; Не более 40 мин.
Жизнеспособность после смешивания с отвердителем, ч:	Не менее 2-х при t (+20±2)°С.
Межслойная выдержка, мин:	Не более 15-ти при t (+20±2)°С.
Адгезия покрытия эмали к грунтовке, балл, не более:	1
Блеск покрытия, под углом 60 градусов, ед, не менее:	85
Величина распространения коррозии от надреза, мм, не более:	2