115404, г. Москва,
ул. 6-ая Радиальная, 15с6,
8 (800) 505-69-03,
zakaz@politaks.ru

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: Политакс ЗЭЕР 2Т **ТУ 22.23.19-001-40658904-2022**

Химически стойкий промышленный эпоксидный наливной пол для бетонного и металлического основания.

ОПИСАНИЕ:

Цветной двухкомпонентный эпоксидный компаунд. Применяется внутри помещений. Обладает высокой прочностью, прекрасными декоративными и защитными свойствами. Долговечное покрытие защищает основание от механических, химических и других повышенных нагрузок. Может использоваться не только для бетонных, но также и для металлических оснований. При нанесении не имеет запаха.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Эпоксидные наливные полы могут применяться на следующих объектах:

- Торгово-развлекательные комплексы, супермаркеты, магазины;
- Бары, рестораны, клубы;
- Административные и общественные здания, офисы;
- Медицинские учреждения;
- Паркинги, склады, цеха;
- Разрешены к применению на предприятиях пищевой и фармацевтической промышленности.

ФАСОВКА:

Металлическая тара: 26,5 кг + 3,5 кг

Комплект: 30 кг

СРОК СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ:

В условиях воздействия сильно агрессивных сред (кислоты, щелочи) не менее 5-ти лет. Для остальных сред не менее 15-ти лет.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Условия нанесения:

Температура поверхности и воздуха: от +5°С до +25°С.

Температура материалов: от +15°С до +20°С.

Относительная влажность воздуха при укладке и в течение суток после неё – не более 80%.

Температура Поверхности выше точки Росы не менее, чем на 3°С.

Во время устройства наливного пола температура Поверхности не должна изменяться более, чем на 4°С.

Обеспечить отсутствие сквозняков, выключить кондиционирование, вентиляцию, подогрев полов и т. д.

Швы Поверхности, в которых возможны подвижки, должны быть повторены на наливном поле.

Свежая бетонная поверхность перед окраской должна быть выдержана не менее 28 суток. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 1 сутки. На нижнем этаже должна быть выполнена гидроизоляция от грунтовых вод.

Стоит также учесть следующие факторы:

- Марочная прочность бетона, пескобетона – не менее М200.
- Ровность Поверхности – отклонение не более 4 мм на рейке 2 м (если нет других требований по проекту).
- Уклон Поверхности – не более 0,5% (5 мм на 1 м).
- Влажность Поверхности – не более 4 масс.%.

Проверку влажности можно осуществить следующим способом – с помощью скотча наклейте на Поверхность п/э плёнку (~1х1 м). Если через сутки на внутренней поверхности нет конденсата и Основание под пленкой не изменило цвет, то влажность удовлетворительная.

В противном случае выполнять работы нельзя!

Подготовка поверхности:

Металлическая поверхность предварительно должна быть очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и обезжиривается.

Поверхность бетона должна быть полностью очищена от цементного молока, ослабленного слоя бетона, загрязнений (масло, жир, моющие средства, старая краска, битум), обеспылена и загрунтована. Бетонная стяжка должна быть отсечена от вертикальных поверхностей демпфер-прокладкой.

Способы очистки:

- Шлифование мозаично-шлифовальной машиной с корундовыми или алмазными сегментами.
- Пескоструйная (дробеструйная) очистка.

Образовавшийся шлам удалить скребками, подмести жесткими пластиковыми щетками для удаления шлама из раковин бетона. Если остались плохо очищенные участки – провести дополнительную обработку поверхности.

После подготовки Поверхности и до сдачи готового покрытия **запрещается движение** по Поверхности без чистой сменной обуви!

115404, г. Москва, ул. 6-ая Радиальная, 15с6, 8 (800) 505-69-03, zakaz@politaks.ru

Подготовка материала:

Внимание! Если используете неполный комплект, сначала перемешайте Компонент «А» и только после этого отлейте необходимое количество этого Компонента. Соотношение Компонентов А:Б указано на этикетке Компонента «А».

Использовать миксер для красок (400–600 об/мин) с ленточной мешалкой. Перемешать Компонент «А» до однородного состояния (примерно 2–3 минуты). **НЕ останавливая** перемешивания влить Компонент «Б» и перемешивать еще 3–5 минут.

Важно! Следите, чтобы перемешивался весь объем материала, и не оставалось «мертвых зон» у дна и стенок тары.

Материалы должны перемешиваться до полностью однородного состояния. После смешивания дайте отстояться материалу 2–3 мин. для выхода вовлеченного воздуха. После отстоя материалы сразу выливаются и распределяются по поверхности.

Время работы с наливным полом, вылитым на поверхность, не более 20 мин.

Способ нанесения:

Готовый наливной пол сразу вылить на поверхность и распределить раклей, зубчатыми или плоскими шпателями. Подробнее смотрите в инструкциях на конкретные покрытия.

Весь персонал, участвующий в производстве работ должен иметь индивидуальные средства защиты и пройти инструктаж по ТБ. Лица, непосредственно участвующие в укладке покрытия и имеющие доступ к отшлифованной поверхности должны иметь чистую сменную обувь с жёсткой подошвой.

Использование полиэтиленовых бахил НЕ допускается!

Рекомендуемая толщина:

Минимальный слой – 2 мм / Максимальный слой – 5 мм.

Теоретический расход:

1 мм = 1,6 кг

Очистка инструментов:

Р-4, Р-4А, ксилол, толуол, сольвент.

Выдержка до эксплуатации:

Минимальное время выдержки наливного пола до эксплуатации в зависимости от температуры пола:

	+20°С	**+15°С**	**+10°С**
Начало пешеходного движения	3 суток	4 суток	6 суток
Полная механическая нагрузка	7 суток	10 суток	14 суток
Полная химическая нагрузка	14 суток	20 суток	28 суток

Внимание! Время выдержки зависит от температуры пола, а не от температуры воздуха!

115404, г. Москва, ул. 6-ая Радиальная, 15с6, 8 (800) 505-69-03, zakaz@politaks.ru

Декоративное покрытие:

В случае необходимости декоративной отделки наливных полов можно воспользоваться нанесением чипсов, флоков, блёсток (далее – декоративные элементы).

После прокатки наливного слоя игольчатым валиком дождитесь полного растекания материала (примерно 10-15 мин), чтобы следы от валика «затянулись».

Нанесите на поверхность декоративные элементы вручную или с помощью специальной машинки (компрессора).

После высыхания наливного слоя нанесите первый слой лака **Политакс 88PU 2** (на выбор – глянцевый, полуматовый, матовый).

После высыхания первого слоя лака удалите торчащие вертикально декоративные элементы, нанесите второй слой лака.

Лак **Политакс 88PU 2** можно наносить велюровыми валиками (ворс 4-6 мм). Расход: 60–80 г/м². Сушка слоя: от 8 до 12 часов.

Рекомендация! Плотность засыпки декоративных элементов можно менять в различных пределах. Заранее отработайте нанесение (плотность, равномерность), нанеся их на п/э пленку или другую чистую поверхность, потом соберите.

Естественный блеск полиуретанового наливного пола – глянцевый или полуглянцевый. Чтобы изменить блеск, после высыхания наливного слоя нанесите на него два слоя лака **Политакс 88PU 2** (блеск на выбор).

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ:

Наливной промышленный эпоксидный пол Политакс 3ЗЕР 2Т транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –20°С до +25°С, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от –20°С до +25°С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления.

115404, г. Москва, ул. 6-ая Радиальная, 15с6, 8 (800) 505-69-03, zakaz@politaks.ru

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Показатель	Значение
Соотношение компонентов А:Б, по массе:	21,5:3,5
Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л:	1,60 ± 0,05
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	100
Расход (А+Б) при толщине слоя 1 мм, кг:	1,6
Жизнеспособность готовой смеси на поверхности бетона при t (+20±2)°С, мин, не менее:	35
Время высыхания до степени 3 (потеря липкости) при t (+20±2)°С, час, не более:	10

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Показатель	Значение	Метод испытаний
Максимальное напряжение при сжатии, МПа («Прочность при сжатии»):	78	ГОСТ 4651-2014, ISO 604:2002
Максимальное изгибающее напряжение, МПа («Прочность при изгибе»):	41	ГОСТ 4648-2014, ISO 178:2010
Прочность при разрыве, МПа:	22	ГОСТ 14236-81
Относительное удлинение при разрыве, %:	4	ГОСТ 14236-81
Прочность покрытия при ударе по У-2М, см:	60	ГОСТ 4765
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более:	10	ГОСТ 52740
Твердость по Бухгольцу, ед., не менее:	90	ГОСТ 22233
Твердость по ТМЛ А, ед.:	0,44	ГОСТ 5233
Твердость, Шор D, 28 дн., ед.:	83–85	ГОСТ 24621-91, ISO 868-85
Устойчивость покрытия к истиранию, удельный весовой износ, г/м^2:	12,1	ГОСТ 20811, метод Б
Истираемость отвержденной пленки по Таберу, абразив SC-10, m1,0 кг, 28 дн., мг:	29	
Адгезия к стеклу, балл, не более:	1	ГОСТ 15140
Блеск, угол 60°, %:	87–90	ГОСТ 31975, ISO 2813
Условная светостойкость покрытия, начало меления, ч, не менее:	100	ГОСТ 21903, метод 2
Стойкость плёнки к ст. воздействию **воды**, при t (+20±2)°С, час, не менее:	48	
Стойкость плёнки к ст. воздействию **ксилола**, при t (+20±2)°С, час, не менее:	48	
Стойкость плёнки к ст. воздействию **бутилацетата**, при t (+20±2)°С, час, не менее:	24	
Стойкость плёнки к проливам **серной кислоты**, при t (+20±2)°С, мин, не более:	30	
Стойкость плёнки к проливам **азотной кислоты**, при t (+20±2)°С, мин, не более:	15–20	
Стойкость плёнки к ст. воздействию **соляной кислоты**, при t (+20±2)°С:	Стойкое	

**Возможно небольшое изменение декоративных свойств покрытия без изменения его защитных свойств.*