115404, г. Москва, ул. 6-ая Радиальная, 15с6, 8 (800) 505-69-03, zakaz@politaks.ru

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: Политакс 3ЗЕР 2КС **ТУ 22.23.19-001-40658904-2022**

Кислотостойкий и щелочестойкий самовыравнивающийся эпоксидный наливной пол для бетонного и металлического основания.

ОПИСАНИЕ:

Кислото- и щелочестойкий наливной эпоксидный состав с высоким содержанием основного вещества. После завершения полимеризации образуется покрытие с высокими химически стойкими и прочностными характеристиками. Образуемое покрытие обладает высокой износостойкостью. Состоит из Компонента «А» (цветная основа) и Компонента «Б» (отвердитель). В момент нанесения отсутствует запах.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Основное назначение: покрытие для полов, эксплуатируемых в условиях высокой химической нагрузки (концентрированные кислоты, щелочи, моющие и дезактивирующие средства, растворы солей и химикатов).

Уборка проливов в течение 1–2 часов.

ФАСОВКА:

Металлическая тара: 21,5 кг + 3,5 кг

Комплект: 25 кг

СРОК СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ:

В условиях воздействия сильно агрессивных сред (кислоты, щелочи) не менее 8-ми лет. Для остальных сред не менее 15-ти лет.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Условия нанесения:

Поверхность выровнена и загрунтована, поры закрыты.

Температура поверхности и воздуха: от +5°С до +22°С.

Температура материала: от +15°С до +20°С.

Температура поверхности выше точки Росы на 3°С и более.

Подготовка поверхности:

Металлическая поверхность предварительно должна быть очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и грунтуется.

Поверхность бетона должна быть полностью очищена от загрязнений, обеспылена и загрунтована. Свежая

	бетонная поверхность перед окраской должна быть выдержана не менее 28 суток. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 1 сутки.
Подготовка материала:	**Внимание!** Если используете неполный комплект, сначала перемешайте Компонент «А» и только после этого отлейте необходимое количество этого компонента. Соотношение компонентов А:Б указано на этикетке Компонента «А». Использовать миксер для красок (400–600 об/мин) с ленточной мешалкой. Перемешать Компонент «А» до однородного состояния (примерно 2–3 минуты). **НЕ останавливая** перемешивания, влить Компонент «Б» и перемешивать еще 3–5 минут. **Важно!** Тщательно перемешивайте материал по всему объёму, включая зоны у стенок и дна тары. После смешивания выдержать материал 2–3 минуты для выхода вовлечённого воздуха.
Способ нанесения:	Готовый наливной пол сразу вылить на поверхность и распределить раклей. Подробнее смотрите в инструкциях на конкретные покрытия.
Рекомендуемая толщина:	Минимальный слой: 1,5–2 мм; Максимальный слой: 4,5–6 мм.
Теоретический расход:	1 мм = 1,50 кг
Очистка инструментов:	Р-4, Р-4А.
Ввод покрытия в эксплуатацию:	**Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре:** **+18°С** Не менее 3 суток **+10°С** Не менее 4 суток **+5°С** Не менее 5 суток
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

115404, г. Москва, ул. 6-ая Радиальная, 15с6, 8 (800) 505-69-03, zakaz@politaks.ru

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ:

Наливной пол Политакс 33ЕР 2КС транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –20°С до +25°С, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от –20°С до +25°С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления.

115404, г. Москва, ул. 6-ая Радиальная, 15с6, 8 (800) 505-69-03, zakaz@politaks.ru

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Показатель	Значение
Соотношение компонентов А:Б, по массе:	21,5:3,5
Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л:	1,45 ± 0,05
Массовая доля нелетучих (сухой остаток), %:	100
Расход (А+Б) при толщине слоя 1 мм, кг:	1,5
Жизнеспособность готовой смеси на поверхности бетона, мин:	Не менее 30-ти при t (+20±2)°С
Время высыхания до степени 3, ч:	Не более 18-ти при t (+20±2)°С

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Показатель	Значение	Метод испытаний
Максимальное напряжение при сжатии, МПа («Прочность при сжатии»):	78	ГОСТ 4651-2014, ISO 604:2002
Максимальное изгибающее напряжение, МПа («Прочность при изгибе»):	41	ГОСТ 4648-2014, ISO 178:2010
Прочность при разрыве, МПа:	22	ГОСТ 14236-81
Относительное удлинение при разрыве, %:	4	ГОСТ 14236-81
Прочность покрытия при ударе по У-2М, см:	60	ГОСТ 4765
Эластичность пленки при изгибе, мм:	Не более 10	ГОСТ Р 52740
Твердость по Бухгольцу, ед.:	Не менее 90	ГОСТ 22233
Твердость по ТМЛ А, ед.:	0,44	ГОСТ 5233
Твердость, Шор D, 28дн, ед.:	83-85	ГОСТ 24621-91, ISO 868-85
Устойчивость покрытия к истиранию, удельный весовой износ, г/м^2:	12,1	ГОСТ 20811, метод Б
Адгезия к стеклу, балл:	Не более 1	ГОСТ 15140
Блеск, угол 60°, %:	50-70	ГОСТ 31975, ISO 2813
Условная светостойкость покрытия, начало меления, ч:	Не менее 100	ГОСТ 21903, метод 2
Стойкость пленки к статическому воздействию **воды** при t (+20±2)°С, ч:	Не менее 96	
Стойкость пленки к статическому воздействию **ксилола** при t (+20±2)°С, ч:	Не менее 72	
Стойкость пленки к статическому воздействию **бутилацетата** при t (+20±2)°С, ч:	Не менее 48	
Стойкость пленки к статическому воздействию **40%-го раствора NaOH** при t (+20±2)°С, ч:	Не менее 72	
Стойкость пленки к статическому воздействию **20%-ной кислоты HCl** при t (+20±2)°С, ч:	Не менее 48	